



KxS Technologies

DCM-20 InLine optischer Brix Monitor

für Pharma und Lebensmittelinhaltsstoffe

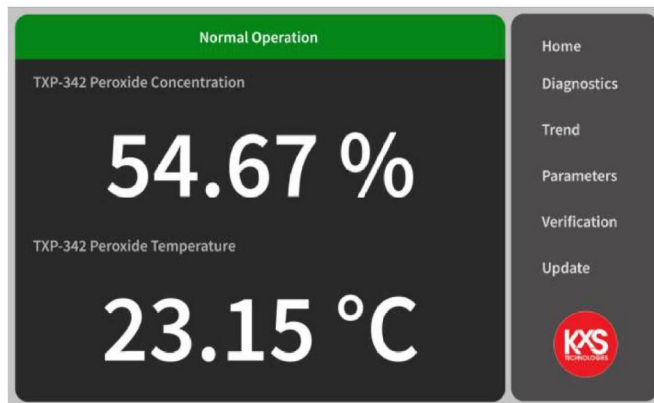
rasch – präzise – verlässlich – wirtschaftlich

Vertreten durch:

mmac
meinhard missbach analytical consulting

Einsatzbereiche des DCM-20 in Produktion und Qualitätskontrolle:

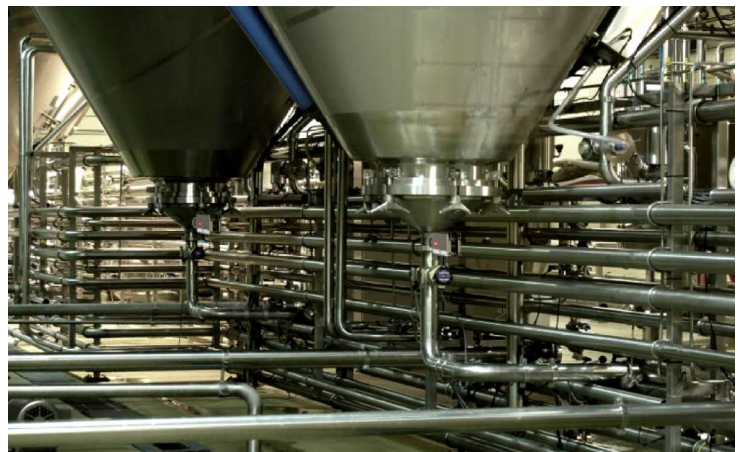
Der **KxS** DCM-20 InLine Brix Monitor wurde – basierend auf der bewährten Core-Optics Technologie aufbauend - entwickelt, um den höchsten sterilen Standards zu entsprechen. Anwendungen sind die Garantie der Produktqualität in Auflösungsanlagen, die Kontrolle von Saftmischungen, zur Steuerung in Konzentrationsanlagen.



Aufgaben dabei sind: Erkennung von Phasengrenzen Flüssigphasen in Füllanlagen für Getränke, Die Verfolgung der Effizienz von Trennungen in Membran- und Ultrafiltrationsanlagen, Bestimmung von Endpunkten Energieoptimierung durch Steuerung der Dampfmenngen in Trocknungs- und Verdampfungsanlagen

Typische Anwendungsgebiete im Lebensmittelbereich:

In der Milchverarbeitung,
Tomatenpasten,
Hefetrocknung,
Saft- und Sirupproduktion,
Most- und Weinherstellung,
Fermentationskontrolle,
Sojamilch- Tofu-Herstellung,
Extraktionsprozesse,
etc.



Anwendungen in Industrie und Pharma:

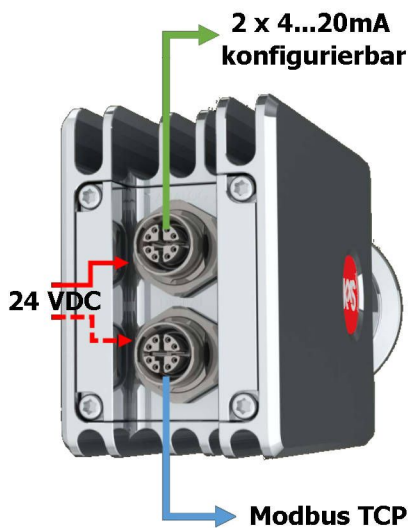
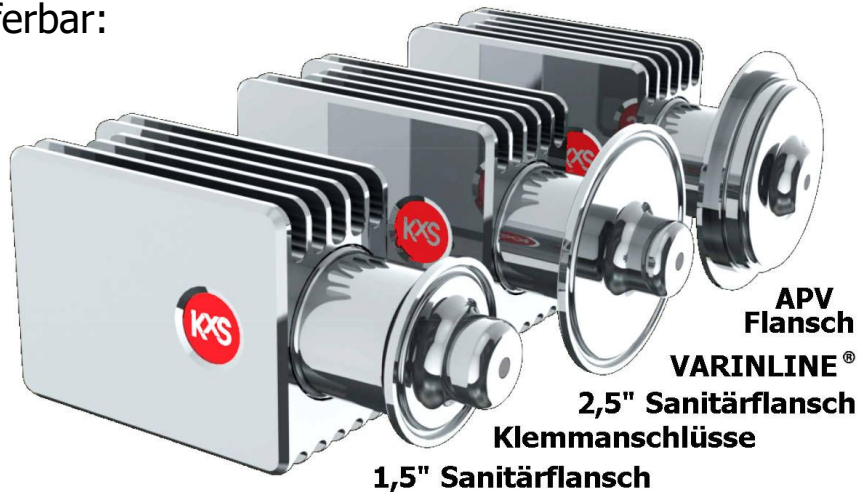
Verfolgung von Konzentrationsänderungen in der Fertigung,
Nachfüllmengen bei der Aufbereitung von Lösungen in Recyclingprozessen,
Bestimmung von Endpunkten bei Reaktionen
Meldung von Produktdurchbrüchen bei der Produktion oder im Abwasser

Sensorcharakteristik des DCM-20 und Anschlussmöglichkeiten:

Der **KxS** DCM-20 InLine Brix Monitor ist mit unterschiedlichen Prozessanschlüssen lieferbar:

- 1,5" Tri-Clamp
- 2,5" Tri-Clamp
- 68mm VARINLINE®
- APV Flansch

Dichtungsmaterial wird prozessabhängig gewählt



Versorgung und Datenausgaben erfolgen über Standard-M12 Stecker, IP67, Nema 4X

- zwei unabhängige 4...20mA Analogausgänge
- Kabellänge max. 200m an 1kOhm
- Modbus TCP Ausgang zum Anschluss an ein PLC (Leitsystem)
- Kabellänge max. 70m
- Stromversorgung über 24 VDC

Beispiele für Prozessanbindung:



1,5" Anschluss in geradem Rohr



2,5" Anschluss in einem Rohrbogen



0,5" in Pharma-Durchflusszelle

Technische Daten des DCM-20:

Extrem kompakte Bauweise

Alles in einem Modul - Gewicht 1,3 kg



Parameter	Einheit	Leistungswerte
Brechungsindex-Bereich	nD-Wert	Gesamtbereich 1,3200 – 1,5300 entspricht 0 – 100% Gewichtsanteil
Ausgabegrößen		Brix, Konz.%, g/cm³, RI Einheiten
Messgenauigkeit	Gew.%	+/- 0,025 Brix
Ansprechzeit	Sekunden	1 sec (ungedämpft)
Optische Details		Digitale Messung über 4000 Pixel Lichtquelle: LED Linearisierung gemäß IEC 751
Messwellenlänge	nm	589nm
Temperaturmessung		integrierter Pt-1000
Temperaturkompensation		automat. Temperaturkompensation
Kalibration		über NIST traceable Standards
Prozesstemperatur	Grad C	-20 C bis + 100 C (kurzzeitig 130 C)
Umgebungstemperatur	Grad C	-20 C bis -45 C (optional +65 C)
Prozessdruck	barg	0 – 40bar (abhängig von Anschlusstyp)
Prozessberührend	Material	AISI 316L EN 1.4435; Saphir
Gehäusematerial		AISI 316L
Sensorschutzklasse		IP67, Nema 4X
Energieversorgung	VDC	+24 VDC
Energieverbrauch	W	max. 2,5 W
Datenanschlüsse		2 x M12 Steckverbinder

mmac
meinhard missbach analytical consulting

A-1230 Wien, Kanitzgasse 21
tel: +43 (1) 889 2351
www.missbach.co.at
office@missbach.co.at



KXS TECHNOLOGIES

Zirkonipolku 2 A
01700 Vantaa, FINLAND
info@kxstechnologies.com